

ICS 25. 060. 99

J 58

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3556—1999

---

### 组 合 机 床 回转工作台 精度检验

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是在 JB 3556—83《组合机床 回转工作台 精度》的基础上修订的。

本标准与 JB 3556—83 的技术内容一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自实施之日起代替 JB 3556—83。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会组合机床分会归口。

本标准负责起草单位：大连组合机床研究所。

本标准于 1983 年首次发布。

组 合 机 床  
回转工作台 精度检验

---

1 范围

本标准规定了组合机床回转工作台的几何精度要求和检验方法。

本标准适用于组合机床及其自动线的分度回转工作台。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17421.1—1998 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度

3 简要说明

3.1 使用本标准时，应参照 GB/T 17421.1 的有关条文。

3.2 本标准所列的精度检验项目的顺序，并不表示实际检验次序。为减少检验工具的装卸和方便检验，可按任意次序进行。

3.3 本标准规定的检验工具和仪器是仲裁性的。生产中，在保证检验精度的前提下，可采用任何其他检验工具和仪器。